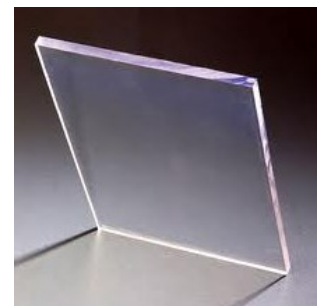


PLÁSTICOS TÉCNICOS

POLIURETANO.....	2
NYLON.....	3
POLIETILENO.....	3
PVC.....	4
PVC FLEXIBLE.....	4
METACRILATO.....	5
POLICARBONATO.....	5
POLIPROPILENO.....	5
REJILLAS MOLDEADAS DE PRFV.....	6



PLÁSTICOS TÉCNICOS

Trabajamos todo tipo de plásticos técnicos (polietileno, PVC, nylon, metacrilato, policarbonato, etc). Cada plástico dispone de unas características diferenciadoras que los hacen aptos para determinados trabajos. Algunas de las diversas aplicaciones son: Placas de corte para sector alimenticio, ventanas, puertas o tragaluces en lugar de cristal, mandriles para limpieza de interior de tuberías, realización de piezas por termoformado, protectores antichoque e impacto, etc.

POLIURETANO

Es un elastómero termoplástico con extraordinaria resistencia a la abrasión. Puede suministrarse en durezas de 55°, 70°, 80° y 90° Shore A; en placas, cordones, , cintas cerradas, piezas mecanizadas, moldeados, etc. Además posee excelentes propiedades tanto físicas como químicas, entre ellas:

Propiedades Físicas

- Extraordinaria resistencia a la abrasión.
- Extraordinaria elasticidad aún con dureza elevada y baja temperatura.
- Buena resistencia a la tracción, al desgarrar y al corte.
- Gran capacidad de carga.

Propiedades Químicas

- Alta estabilidad a la hidrólisis, intemperie, ozono y microorganismos.
- Buen comportamiento frente a muchas gasolinas, ácidos diluidos, aceites, etc.
- Excelente adherencia a metales en su proceso de fabricación.
- Gran versatilidad química para optimizar rendimiento en numerosas aplicaciones.

Aplicaciones:

- En minas y plantas de áridos y minerales.
- Golpeadores elásticos móviles.
- Revestimiento interior de tubos de acero.
- Máquinas tuneladoras (ruedas, rascadores de cinta transportadoras, etc).
- Aplicaciones relacionadas con el hormigón (palas, canaletas, boquillas, etc).
- Ruedas industriales de gran capacidad de carga.
- Aplicaciones en matricería y estampación.
- Accesorios para máquinas quitanieves.



NYLON

Características

- Muy resistente. Duro y compacto.
- Excelentes propiedades de deslizamiento.
- Alta resistencia mecánica y al impacto.
- Consistencia ante muchos aceites, grasas, gasoil, gasolina.
- Aislante eléctrico.
- Buena soldabilidad y buenas propiedades adhesivas.
- Excelente amortiguación de ruidos y vibraciones.
- Disponibilidad de calidades conformes a norma FDA.

Aplicaciones

- Universalmente se utiliza en partes desplegables expuestas a cargas altas.
- Con frecuencia como sustituto del aluminio o bronce.
- Construcción de maquinaria, automoción, transporte y otras técnicas de suministro.
- Fabricación de engranajes, tornillos, hélices de transporte, piezas para enchufes, etc.



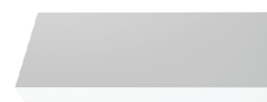
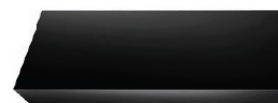
POLIETILENO

Características

- Larga vida útil.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Excelente soldabilidad.
- Bajo peso.
- Buena resistencia química.
- Prácticamente no hay absorción de la humedad.
- Versión en negro resistente a los rayos UV de forma permanente.

Aplicaciones

- Fabricación de productos químicos y equipos de contenedores.
- Ingeniería en general.
- Industria del embotellado.
- Tanque de tratamiento de aguas.
- Construcción de pozos.



PVC

Características

- Alta resistencia a soluciones ácidas y salinas.
- Se puede soldar en caliente.
- Fácil mecanizado.
- Mayor rigidez con respecto a los Poliolfelinos.
- Autoextingible después de la eliminación de la llama.

Aplicaciones

- Ingeniería química y construcción de tanques.
- Ingeniería mecánica.



PVC FLEXIBLE

Disponemos de rollos de PVC transparente para la realización de cabinas de soldadura y puertas para cámaras frigoríficas o puertas exteriores por donde pasan vehículos. Disponemos de gran variedad de espesores, anchos y calidades, pudiendo suministrarlo para temperatura ambiente, frías y superfrías.

Disponible con refuerzo (nervada), ignífugo antiestático o anti insectos.

Proporcionamos los set de sujeción listas para enganchar en las regletas. Los sets y las regletas suministradas son en acero inoxidable.

Características

- Flexible y blando.
- Aísla el calor y el ruido.
- Resistente a golpes y desgarros.
- Impermeable al gas.
- Reciclable.
- Fácil de usar y mantener.
- Reflexión de rayos UV y radiaciones
- Protección contra el fuego y resistencia a la combustión.

Aplicaciones

- Cierres interiores (puertas y/o cortinas).
- Protección en puestos de soldadura, protección acústica, protección térmica para ambientes con diferentes temperaturas.



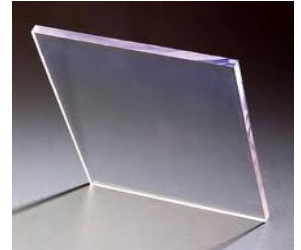
METACRILATO

Características

- Óptima tolerancia a la exposición a la intemperie.
- Elevado nivel de aislamiento térmico y acústico.
- Fácilmente manipulable.
- Excelente transparencia.

Aplicaciones

- Señalización, displays, etc.
- Salas de exposiciones, interiorismo, división de salas.
- Vitrinas, mobiliario.
- Parabrisas.



POLICARBONATO

Características

- Excelente transmisión de luz por su transparencia.
- Aislador acústico dependiendo del espesor del material.
- Buena actuación contra el fuego.
- Resistente a los rayos UV que le confiere durabilidad a la intemperie.
- Excelente resistencia al impacto que le permite un amplio uso en el sector de la construcción.
- Termoformable a cualquier figura manteniendo la protección a los rayos UV.

Aplicaciones

- Amplia variedad de usos en el sector de la construcción (encristalar ventanas, terrazas, piscinas, invernaderos, etc).
- Múltiples aplicaciones en la industria general (fabricación de móviles, gafas, faros, cabinas de teléfono, etc).
- Usos domésticos (mamparas de baño, muebles, ventanas, tabiques, etc).
- En el área de diseño (rótulos, mobiliario, escaparates, etc).

POLIPROPILENO

Características

- Alta resistencia.
- Excelentes propiedades de soldabilidad.
- Alta resistencia química a la corrosión.

Aplicaciones

- Alta resistencia a la hidrólisis, intemperie, ozono y microorganismos.
- Excelente adherencia a metales en su proceso de fabricación.
- Gran versatilidad química para optimizar rendimiento en numerosas aplicaciones.

REJILLAS MOLDEADAS DE PRFV

Las rejillas moldeadas de PRFV (polímeros reforzados con fibras de vidrio) están especialmente indicadas para entornos que presentan problemas de corrosión. Se fabrican en diversas resinas, colores, tipos de mallas y superficie que se adaptan a las múltiples necesidades de diversos sectores, desde el químico y civil hasta el ferroviario o de tratamiento de agua, ofreciendo altas ventajas económicas y de seguridad.

Características

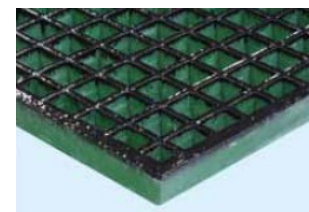
- Peso ligero.
- Autoextingibilidad.
- Aislamiento eléctrico.
- Resistencia a la corrosión.
- Apoyo seguro y confortable
- Fácil instalación y mantenimiento.
- Radiotransparencia.

Materiales

- Resina de poliéster.
- Resina de poliéster base isoftálica.
- Resina isoftálica autoextinguible.
- Resina traslúcida.

Superficies de seguridad:

- Superficie con sílice.
- Superficie cóncava.
- Superficie cerrada.
- Superficie conductiva.
- Superficie repujada.



Medidas celdas cuadradas:

DIMENSIÓN DE REJILLAS (mm)	ESPESOR (mm)	CELDAS (mm)	PESO (kg/m ²)
1220 x 3660	13	38x38 (32x32)	5,5
1220 x 3660 / 2000 x 2000	13	50x50 (42x42)	5,8
1000 x 3017 / 1000 x 4083 / 1220 x 3660	25	38x38 (32x32)	12,5
1000 x 2000 / 1000 x 3000 / 1000 x 4000 / 1200 x 3000	25	40x40 (32x32)	13,0
1000 x 3017 / 1000 x 4083 / 1220 x 3660	30	38x38 (32x32)	14,7
1000 x 2000 / 1000 x 3000 / 1000 x 4000 / 1200 x 3000	30	40x40 (32x32)	15,5
1000 x 3017 / 1000 x 4083 / 1220 x 3660	38	38x38 (32x32)	18,7
1000 x 2000 / 1200 x 3000 / 1000 x 4000 / 1500 x 3000	38	40x40 (30x30)	19,5